

MATERIALE	CARATTERISTICHE
<b>PP - Polipropilene</b>	Il Polipropilene ha un basso peso specifico ed elevata resistenza chimica e alla trazione. E' più rigido dei polietilene e grazie alle sue caratteristiche, viene utilizzato per la realizzazione di pezzi meccanici resistenti alla trazione e soprattutto alla corrosione. Per la sua resistenza agli acidi è spesso utilizzato nell'industria chimica. Nella colorazione naturale è adatto per l'uso alimentare. Nella colorazione nera è spesso utilizzato per la fabbricazione delle coclee.
<b>PE 500 - Polietilene 500</b>	Il polietilene 500.000 molecole è approvato per l'uso a contatto con alimenti, ha un peso specifico basso e un coefficiente di attrito molto ridotto. Queste caratteristiche, associate alla buona resistenza all'urto ed al prezzo contenuto, ne fanno un materiale largamente utilizzato nell'industria alimentare e delle bevande, per la costruzione di trasporti, guide di scorrimento, stelle, ecc.
<b>PE 1000 - Polizene 1000</b>	Il polizene 1000 o polietilene 1.000.000 di molecole associa alle caratteristiche del PE 500 (alimentarità, basso coefficiente d'attrito e basso peso specifico), un' elevata resistenza agli urti. E' adatto agli usi in ambienti umidi o a contatto con acqua essendo un materiale non igroscopico. E' utilizzato per la costruzione di coclee e particolari meccanici, quando è richiesta una buona scorrevolezza e resistenza all'urto. E' inoltre particolarmente utilizzato per coclee e trasporti per bottiglie, bicchieri e vasetti in vetro.
<b>PVC - Polivinilcloruro</b>	L'uso del PVC è stato molto ridotto per motivi ecologici, sostituendolo con altri polimeri. E' un materiale con buone caratteristiche di durezza e rigidità. Presenta ottima resistenza chimica (acidi, alcali, ecc.) e viene per questo spesso utilizzato per la costruzione di particolari che lavorano in ambienti corrosivi.
<b>POM C - Resina Acetalica</b>	La resina acetalica (poliossimetilene) C è un copolimero ottenuto con la polimerizzazione della formaldeide. Il POM è caratterizzato da un'ottima durezza e rigidità. L'ottima resistenza agli oli e ai solventi, la buona stabilità dimensionale, il basso coefficiente d'attrito e l'ottima resistenza all'abrasione, completano le doti di questo materiale. Viene utilizzato per la costruzione di coclee e particolari meccanici quando sono richieste superfici di elevata qualità, alte resistenze agli urti e compressione e ottima stabilità dimensionale.
<b>PET - Arnite</b>	Le caratteristiche principali dell'Arnite sono il ridotto coefficiente di attrito, l'ottima stabilità dimensionale e la resistenza alla compressione. E' un materiale molto duro, approvato e largamente utilizzato nell'industria alimentare. Viene spesso utilizzato per la costruzione di boccole, guide di scorrimento, cammes, slitte e tutti quei pezzi meccanici dove viene richiesta alta precisione (strette tolleranze), durezza e stabilità.
<b>PA6G - Nylon 6 colato</b>	Il PA6G è un poliammide colato e polimerizzato. Si presenta come un materiale molto duro e più cristallino del nylon normale. E' altamente resistente all'usura, alla compressione ed alla trazione. E' inoltre un materiale autolubrificante e, in alcune applicazioni, non richiede l'uso di alcun lubrificante aggiuntivo. E' particolarmente indicato per la costruzione di ruote dentate ed ingranaggi, ma è ottimo per guide, supporti e coclee particolarmente resistenti all'usura. Come il nylon normale, è un materiale igroscopico, il che lo rende poco adatto al contatto con l'acqua. Non viene generalmente utilizzato a diretto contatto con gli alimenti.
<b>PA6G+MOS - Nylon colato+MOS</b>	Al PA6G viene addizionata un percentuale di MOS (bisolfuro di molibdeno). Questo fa sì che, oltre a presentare tutte le tipiche caratteristiche del nylon colato polimerizzato qui sopra descritte, risultino ulteriormente migliorate le doti di scorrevolezza e ridotto l'assorbimento di umidità. Viene utilizzato per gli stessi fini del PA6G e permette di realizzare coclee particolarmente dure e ad altissima scorrevolezza.